Swisslog AG - Webereiweg 3 CH-5033 Buchs/Aarau

Medienmitteilung

**Ein automatisiertes Lagersystem und SynQ-Software von Swisslog sorgen für mehr Transparenz und Qualität in neuer Milchverarbeitungsanlage von Walmart in den USA**

Buchs AG / Newport News, 28. November – Swisslog hat bekannt gegeben, dass Walmart eine Automatisierungslösung von Swisslog in seiner neuen Anlage in Valdosta, Georgia, installieren wird. Mit der Automatisierungslösung sollen ein nahtloser Materialfluss ermöglicht und die Betriebszeiten der Anlage erhöht werden. Walmart plant, noch vor Jahresende mit dem Bau der Anlage zu beginnen, die Fertigstellung des Projekts ist für 2025 vorgesehen.

Laut Walmart wird das automatisierte Lager- und Kommissioniersystem von Swisslog die Kapazitäten des Unternehmens zur Deckung der Verbrauchernachfrage nach Milch ausbauen. Damit setzt das Unternehmen sein Engagement für den Aufbau einer widerstandsfähigeren und transparenteren Lieferkette für die Produktion qualitativ hochwertiger Produkte fort. Bei der Anlage in Valdosta handelt es sich um die zweite Milchverarbeitungsanlage von Walmart. Die erste Anlage wurde 2018 in Fort Wayne, Indiana, eröffnet. Auch dieses Projekt realisierte Walmart gemeinsam mit Swisslog.

Die von Swisslog konzipierte ASRS-Lösung kombiniert fünf [Vectura Paletten-Regalbediengeräte](https://www.swisslog.com/de-de/produkte-systeme-l%c3%b6sungen/automatisierte-lagertechnik-lagersysteme-lagerlogistik/automatisches-palettenlager/vectura-regalbedienger%c3%a4t-paletten-hochregallager-hrl) mit Palettier- und Depalettierrobotern von KUKA, einem [ProMove](https://www.swisslog.com/de-de/produkte-systeme-l%c3%b6sungen/transportsystem-f%c3%b6rdersystem-f%c3%b6rdertechnik/paletten-f%c3%b6rdertechnik-promove) Palettenfördersystem und einem Fördersystem für kleine Lasten. Die Automatisierungslösung wird mit Hilfe der [SynQ-Software von Swisslog](https://www.swisslog.com/de-de/produkte-systeme-l%c3%b6sungen/software-bestandsverwaltung-lagersoftware/synq-system-f%c3%bcr-lagerverwaltung-und-warenflusskontrolle-(wms-,-a-,-mfcs)) betrieben. SynQ stellt Funktionen für Lagerverwaltung, Materialfluss und Automatisierungssteuerung in einer einzigen, modularen Plattform bereit.

„Wir freuen uns über die erneute Zusammenarbeit mit Walmart bei der Eröffnung seiner zweiten Milchverarbeitungsanlage. Unsere gemeinsame Arbeit war von den ersten Gesprächen an bis hin zur Fertigstellung des Konzepts praxisorientiert, kooperativ und proaktiv”, so Sean Wallingford, CEO von Swisslog Americas. „Unsere Automatisierungsexperten haben eng mit der Walmart-Gruppe zusammengearbeitet, um die Erfahrungen und bewährten Verfahren aus der ersten Verarbeitungsanlage in das Konzept für die zweite Anlage einzubeziehen und neue verbesserte Konzepte zu entwickeln, die es Walmart und seinen Landwirten ermöglichen sollen, frische, transparent beschaffte Milchprodukte auf den Markt zu bringen.“

Teil des Projekts sind auch Swisslogs [IT Managed Services](https://www.swisslog.com/de-de/kundendienst-und-support/it-managed-services). Dabei verwalten Experten von Swisslog die IT-Systeme und die dazugehörige Software proaktiv, um sicherzustellen, dass die Anlagen stets auf höchstem Leistungsniveau laufen. Dieser rund um die Uhr zur Verfügung stehende Support ermöglicht es Walmart, interne Arbeitskräfte von der routinemäßigen IT-Systemadministration abzuziehen und anderweitig einzusetzen, und sorgt gleichzeitig für eine proaktive datengestützte Wartung, die ungeplante Ausfallzeiten reduziert.

Die SynQ Verwaltungssoftware optimiert nicht nur die Auslastung der Geräte und steigert dadurch die Effizienz und Genauigkeit des Betriebs, sie koordiniert auch den Betrieb diverser Subsysteme. SynQ bietet Bestandsmanagement- und Materialflussfunktionen, die eine Bestandsverfolgung und -verwaltung in Echtzeit ermöglichen, um Frische, Qualität und Transparenz in der Lebensmittel-Lieferkette zu gewährleisten.

Contact

Swisslog AG

Gabriel Meier

T+41 76 825 21 02

M [gabriel.meier@swisslog.com](mailto:gabriel.meier@swisslog.com)

**About Swisslog** – Swisslog delivers data-driven & robotic solutions for your logistics automation alongside reliable, modular service concepts. Collaborating with forward-thinking companies, we are committed to setting new standards in warehouse automation to provide future-proof products and solutions. As part of the KUKA Group, our customers trust the competence of our passionate employees – more than 15,000 people working across the globe.

[www.swisslog.com](http://www.swisslog.com) & [www.kuka.com](http://www.kuka.com)